

ESTÁGIO SUPERVISIONADO NA COOPERATIVA AGROINDUSTRIAL DOS PRODUTORES RURAIS DO SUDOESTE GOIANO (COMIGO)

Gabriela de Camargo¹; José Henrique da Silva Taveira²

¹ Discente do curso de Engenharia Agrícola da UEG - Câmpus Santa Helena de Goiás, E-mail: gabrieladecamargo@outlook.com

²Docentes do curso de Engenharia Agrícola da UEG - Câmpus Santa Helena, E-mail: jose.taveira@ueg.br

RESUMO: O estágio supervisionado tem o objetivo de aprimorar conhecimentos adquiridos ao decorrer da graduação, o mesmo foi realizado na Cooperativa Agroindustrial dos Produtores Rurais do Sudoeste Goiano (COMIGO) de Rio Verde – GO. Entre as atividades realizadas, as que se encontraram em maior número e tiveram maior importância foram: classificação de grãos de soja e milho, visitas técnicas, acompanhamento da secagem e visita aos armazéns da unidade. A classificação de grãos é um processo importante no ato da comercialização dos produtos de origem vegetal de uma propriedade rural. Para realizar a amostragem, deve se fazer a coleta de acordo com o tamanho do caminhão. Posteriormente deve-se realizar a homogeneização, por meio de homogeneizadores e por fim deve-se realizar a classificação do produto, visando retirar e quantificar matérias estranhas e impurezas oriundas do campo. Através do estágio é possível obter novas experiências, unindo conhecimento teórico à prática. Experiências as quais poderão ser utilizadas profissionalmente. Além disso, o convívio com os profissionais da área permite uma interação social e profissional com demais pessoas as quais possuem experiência na área de armazenagem.

Palavras-chave: amostragem; homogeneização; classificação.

SUPERVISED STAGE IN THE AGRO-INDUSTRIAL COOPERATIVE OF SOUTHWEST GOIANO RURAL PRODUCERS (COMIGO)

ABSTRACT: The supervised internship is aimed at improving the knowledge acquired at the end of the graduation, the same was done at the Agroindustrial Cooperative of the Rural Producers of Southwest Goiano (COMIGO) of Rio Verde - GO. Among the activities carried out, such as in large numbers and in terms of important dimensions: classification of soybean and corn grains, technical visits, follow-up of drying and visit of the warehouses of the unit. A grain classification is an important non-marketing process of the vegetable products of a rural property. To make a sampling, develop a collection according to the size of the truck. Subsequently homogenisation must be carried out by means of homogenizers and finally a product classification should be carried out in order to remove and quantify extraneous matter and impurities from the field. Through the stage is possible, get new experiences, a knowledge known to practice. Experiences in which they are intended for physical exercises. In addition, the contact with the professionals of the area allows a social and professional interaction with other people as they have experience in the area of storage.

Key-words: sampling; homogenization; classification.

INTRODUÇÃO

O estágio supervisionado tem o objetivo de aprimorar conhecimentos adquiridos ao decorrer da graduação. Através do mesmo, o acadêmico tem a oportunidade de introduzir-se no mercado de trabalho por prazo determinado, havendo uma interação social e profissional com pessoas que possuem experiência na área, associando teoria à prática. O estágio é uma etapa indispensável na formação do acadêmico, pois a graduação visa formar profissionais capacitados a exercer completamente suas funções.

O estágio foi realizado na Cooperativa Agroindustrial dos Produtores Rurais do Sudoeste Goiano (COMIGO) de Rio Verde - GO, localizada na rodovia BR 060, km 389 – Setor Industrial, CEP: 75901-970, com o período de 10 de janeiro a 03 de fevereiro de 2017, de segunda à sexta-feira, sendo seis horas diárias, trinta horas semanais, totalizando noventa e seis horas. Entre as atividades realizadas, as que se encontraram em maior número e tiveram maior importância foram: classificação de grãos de soja e milho, visitas técnicas, acompanhamento da secagem e visita aos armazéns da unidade. A empresa apresenta todas as características jurídicas, fiscais e físicas requeridas pela universidade.

O relatório final de estágio supervisionado tem a finalidade de retratar a parceria da estagiária com a empresa a qual auxiliou no aumento de conhecimento da mesma.

DESENVOLVIMENTO

Durante o estágio, as atividades desenvolvidas foram acompanhadas pelo Engenheiro Agrônomo supervisor, demais técnicos e encarregados da empresa. Tais atividades foram essenciais para o aprimoramento de conhecimentos adquiridos na universidade.

Classificação de grãos de soja e milho

A classificação de grãos é um processo importante no ato da comercialização dos produtos de origem vegetal de uma propriedade rural. É onde se determina o grupo, a classe e o tipo dos grãos avaliados, através de um profissional habilitado pelo Ministério da Agricultura, Pecuária e Abastecimento (MAPA).

Amostragem

Deve-se extrair a amostra no caminhão com calador (sonda) manual ou pneumático, de acordo com o volume da carga, conforme ilustração (Figura 1).



Figura 1: Número de pontos de coleta de amostra de acordo com o tamanho do lote (carga).
Fonte: Associação dos Agricultores e Irrigantes da Bahia – Aiba.

A amostragem é realizada por sonda pneumática fixa (Figura 2), equipamento composto por um braço articulado dotado de lança telescópica de acionamento hidráulico. Esse equipamento retira amostras em toda a profundidade da carga. (CASEMG, 2007).

No ato da amostragem, deve-se observar condições desclassificantes, tais como: o mau estado de conservação do produto, a presença de insetos vivos, a presença sementes ou partículas tóxicas. Caso o lote se encontrar ensacado, a amostragem deverá ser feita com calador manual em pelo menos 10% do lote (SAMPAIO, 2016).



Figura 2: Sonda pneumática fixa.
Fonte: Arquivo pessoal.

Homogeneização da amostra

A homogeneização é realizada por meio homogeneizadores (Figura 3), os quais possuem a função de misturar e reduzir a amostra retirada do lote. Esse equipamento funciona por meio de gravidade e oferece a perfeita homogeneização.

Deve-se colocar a amostra no homogeneizador e separar 3 vias de amostras de 1 kg cada. A 1^a via é a amostra de trabalho, a 2^a via é a amostra do fornecedor e a 3^a via é a amostra

para arquivo (SAMPAIO, 2016). Utilizar balança eletrônica digital. A balança deve ser aferida pelo Inmetro (Instituto Nacional de Metrologia, Qualidade e Tecnologia), lacrada e nivelada.



Figura 3: Homogeneizador modelo Boerner.
Fonte: Aiba.

Quarteamento da amostra

Existem diversos modelos de quarteadores. O quarteador utilizado pela unidade é o modelo Johnes, de aço inox (Figura 4). O objetivo do quarteamento é misturar e reduzir a amostra retirada do lote, separando um quarto do total até chegar à amostra de trabalho. As amostras são reduzidas, classificadas e embaladas em embalagens de polipropileno.



Figura 3. Homogeneizador modelo Boerner.
Fonte: Aiba.

CONSIDERAÇÕES FINAIS

Através do estágio é possível obter novas experiências, unindo conhecimento teórico à prática e possibilita conhecer problemas encontrados do dia-a-dia de uma unidade armazenadora, instigando o pensar em pesquisas que visem melhorias.

REFERÊNCIAS

SAMPAIO, V. A. M. **Classificação de grãos – passo a passo: soja milho e feijão**. Disponível em: <<http://aiba.org.br/wp-content/uploads/2017/01/Cartilha-Classificacao-de-Graos-Versao-Digital.pdf>>. Acesso em: 17 jan. 2017.

CASEMG. **Amostragem de produtos**. Disponível em: <<http://www.casemg.com.br/>>. Acesso em: 22 out. 2017.